

## WO SIND WERKZEUG- MECHANIKER/INNEN TÄTIG?

Werkzeugmechaniker/innen arbeiten vorwiegend in Industriebetrieben in den Bereichen Formentechnik, Stanztechnik oder Vorrichtungstechnik. Sie sind insbesondere in der Herstellung von Werkzeugen und Vorrichtungen tätig, die für die Serienproduktion von Produkten aus Kunststoffen und Metallen verwendet werden.

**„Ich finde für  
jedes Problem  
die passende Lösung!“**

## WAS ERWARTET SIE BEI UNS?

Werkzeugmechaniker/innen fertigen Stanzwerkzeuge, Biegevorrichtungen oder Gieß- und Spritzgussformen für die industrielle Produktion. Sie bearbeiten Werkstoffe z.B. durch Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Feilen, Pressen und Hämmern und halten dabei die durch technische Zeichnungen vorgegebenen Maße exakt ein.

Mit Mess- und Prüfgeräten kontrollieren sie die Maßhaltigkeit von Werkstücken bis in den Bereich von wenigen tausendstel Millimetern. Einzelteile montieren sie zu fertigen Werkzeugen und prüfen diese auf korrekte Funktion. Sie warten und reparieren darüber hinaus beschädigte oder verschlissene Werkzeugteile, Formen und Instrumente und weisen Kunden in die Bedienung von Geräten ein.

## WAS BIETEN WIR?

- Ein modernes Ausbildungsumfeld in der Energiebranche
- Strukturierte Ausbildungs- und Einarbeitungspläne
- Arbeiten im direkten Produktionsprozess und im firmeninternen Werkzeugbau
- Ein qualifiziertes Ausbildungsteam
- Ansprechende Möglichkeiten der Weiterbildung und -entwicklung im Unternehmen nach Abschluss der Berufsausbildung



## WELCHE AUSBILDUNGSINHALTE VERMITTELN WIR?

- Metallbearbeitung (Feilen, Bohren, Sägen, Fräsen, Drehen, Pressen und Schleifen)
- Werkzeugbau / Vorrichtungsbau
- Feinwerktechnik
- Maschinenführung und -einrichtung
- Lesen, Anwenden und Erstellen von technischen Unterlagen und Zeichnungen
- Messen und Prüfen der Werkstücke sowie Qualitätssicherung
- Umwelt-, Qualitätsmanagement und Arbeitssicherheit

## AUSBILDUNGSDAUER UND BEGINN

- Die Ausbildungsdauer beträgt 3,5 Jahre
- Beginn ist jeweils der 01.09. eines jeden Jahres

## WELCHE VORAUSSETZUNGEN ERWARTEN WIR?

- Hauptschul- oder Realschulabschluss
- Freude an handwerklicher Tätigkeit
- Interesse an Metallbearbeitung

## WIE IST DIE BERUFSSCHULE ORGANISIERT?

### 1. bis 2. Ausbildungsjahr

1 bis 2 Berufsschultage pro Woche in der staatlichen Berufsschule „August Horch“ in Münchberg

### 2.- 4. Ausbildungsjahr

1-2 Berufsschultag pro Woche in der staatlichen Berufsschule in Rehau

## WELCHE PRÜFUNGEN SIND ZU ABSOLVIEREN?

### 1. Teil Abschlussprüfung

nach 1,5 Ausbildungsjahren erfolgt eine theoretische und praktische Prüfung (40% der Abschlussnote)

### 2. Teil Abschlussprüfung

nach 3,5 Ausbildungsjahren erfolgt eine theoretische und praktische Prüfung (60% der Abschlussnote)



Weitere Informationen über die Nexans Power Accessories Germany GmbH und unsere Produkte finden Sie im Internet.

[www.nexans-power-accessories.com](http://www.nexans-power-accessories.com)

Werkzeug  
mechaniker/in

## ÜBER UNS

Wir haben uns auf die Herstellung von Nieder-, Mittel- und Hochspannungsgarnituren sowie Verbindern und Kabelschuhen für Energiekabel spezialisiert. Unsere Referenz sind mehr als 55 Jahre Erfahrung in über 100 Mio. weltweit eingesetzten Verbindern und Garnituren.

Als mittelständisch geprägtes Unternehmen sind wir als Know-How-Träger im Bereich Garniturentechnik in den französischen Nexans Konzern eingebunden und vervollständigen dessen Portfolio zum globalen Spezialisten für Kabel und Kabelsysteme.

Mit ca. 26.000 Mitarbeitern in über 40 Ländern ist Nexans ein weltweit führender Hersteller der Kabelindustrie.



## BEWERBUNGEN BITTE AN:

**Nexans Power Accessories Germany GmbH**

Personalabteilung  
Ferdinand-Porsche-Straße 12  
95028 Hof

## IHRE ANSPRECHPARTNERIN:

**Frau Carola Blume-Brake**

Tel.: 09281/ 8306-99

E-Mail: [carola.blume-brake@nexans.com](mailto:carola.blume-brake@nexans.com)



## Berufsausbildung mit Perspektive



Bewirb  
Dich **jetzt!**