

WO SIND ZERSPANUNGS- MECHANIKER/INNEN TÄTIG?

Zerspanungsmechaniker/innen arbeiten in Bereichen der Industrie und des Handwerks, in denen durch spanende Verfahren Bauteile gefertigt werden.

Typische Einsatzgebiete sind Drehmaschinen-, Fräsmaschinen-, Drehautomaten- und Schleifmaschinensysteme der Einzel- und Serienfertigung.

**„Aus Metall kann
ich machen
was ich will. Blitzschnell!“**

WAS ERWARTET SIE BEI UNS?

Zerspanungsmechaniker/innen fertigen aus verschiedenen Werkstoffen Präzisionsbauteile mittels spanender Verfahren für technische Produkte aller Art nach technischen Zeichnung und Plänen.

Sie richten Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen ein und schreiben oder modifizieren hierfür CNC-Maschinenprogramme. Dann spannen Sie Werkstücke und Werkzeuge in die Maschinen ein, richten Sie präzise aufeinander aus und setzen den Arbeitsprozess in Gang. Immer wieder prüfen Sie, ob Maße und Oberflächenqualität der gefertigten Werkstücke den technischen Vorgaben entsprechen. Treten Störungen auf, stellen sie deren Ursachen mit Hilfe geeigneter Prüfverfahren und Prüfmittel fest und sorgen umgehend für Abhilfe.

Sie übernehmen außerdem Wartungs- und Inspektionsaufgaben an den Maschinen.

WAS BIETEN WIR?

- Ein modernes Ausbildungsumfeld in der Energiebranche
- Strukturierte Ausbildungs- und Einarbeitungspläne
- Arbeiten im direkten Produktionsprozess und im firmeninternen Werkzeugbau
- Ein qualifiziertes Ausbildungsteam
- Ansprechende Möglichkeiten der Weiterbildung und -entwicklung im Unternehmen nach Abschluss der Berufsausbildung

WELCHE AUSBILDUNGSINHALTE VERMITTELN WIR?

- Metallbearbeitung (Feilen, Bohren, Sägen, Fräsen, Drehen, Pressen und Schleifen)
- Programmierung und Fertigung mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen (CNC)
- Optimieren von Fertigungsprozessen
- Lesen, Anwenden und Erstellen von technischen Unterlagen und Zeichnungen
- Werkstückprüfung und Qualitätssicherung
- Maschinenwartung und -inspektion
- Umwelt-, Qualitätsmanagement und Arbeitssicherheit

AUSBILDUNGSDAUER UND BEGINN

- Die Ausbildungsdauer beträgt 3,5 Jahre
- Beginn ist jeweils der 01.09. eines jeden Jahres

WELCHE VORAUSSETZUNGEN ERWARTEN WIR?

- Hauptschul- oder Realschulabschluss
- Freude an handwerklichen Tätigkeiten
- Interesse an technischen Zusammenhängen



WIE IST DIE BERUFSSCHULE ORGANISIERT?

1. Ausbildungsjahr

1-2 Berufsschultage pro Woche in der staatlichen Berufsschule „August Horch“ in Münchberg

2-4. Ausbildungsjahr

Blockunterricht in der staatlichen Berufsschule Pegnitz

WELCHE PRÜFUNGEN SIND ZU ABSOLVIEREN?

1. Teil Abschlussprüfung

nach 1,5 Ausbildungsjahren erfolgt eine theoretische und praktische Prüfung (40% der Abschlussnote)

2. Abschlussprüfung

nach 3,5 Ausbildungsjahren erfolgt eine theoretische und praktische Prüfung (60% der Abschlussnote)



Weitere Informationen über die Nexans Power Accessories Germany GmbH und unsere Produkte finden Sie im Internet.

www.nexans-power-accessories.com

ÜBER UNS

Wir haben uns auf die Herstellung von Nieder-, Mittel- und Hochspannungsgarnituren sowie Verbindern und Kabelschuhen für Energiekabel spezialisiert. Unsere Referenz sind mehr als 55 Jahre Erfahrung in über 100 Mio. weltweit eingesetzten Verbindern und Garnituren.

Als mittelständisch geprägtes Unternehmen sind wir als Know-How-Träger im Bereich Garniturentechnik in den französischen Nexans Konzern eingebunden und vervollständigen dessen Portfolio zum globalen Spezialisten für Kabel und Kabelsysteme.

Mit ca. 26.000 Mitarbeitern in über 40 Ländern ist Nexans ein weltweit führender Hersteller der Kabelindustrie.



BEWERBUNGEN BITTE AN:

Nexans Power Accessories Germany GmbH

Personalabteilung
Ferdinand-Porsche-Straße 12
95028 Hof

IHRE ANSPRECHPARTNERIN:

Frau Carola Blume-Brake

Tel.: 09281/ 8306-99

E-Mail: carola.blume-brake@nexans.com



Berufsausbildung mit Perspektive



Bewirb Dich jetzt!

Zerspanungsmechaniker/in